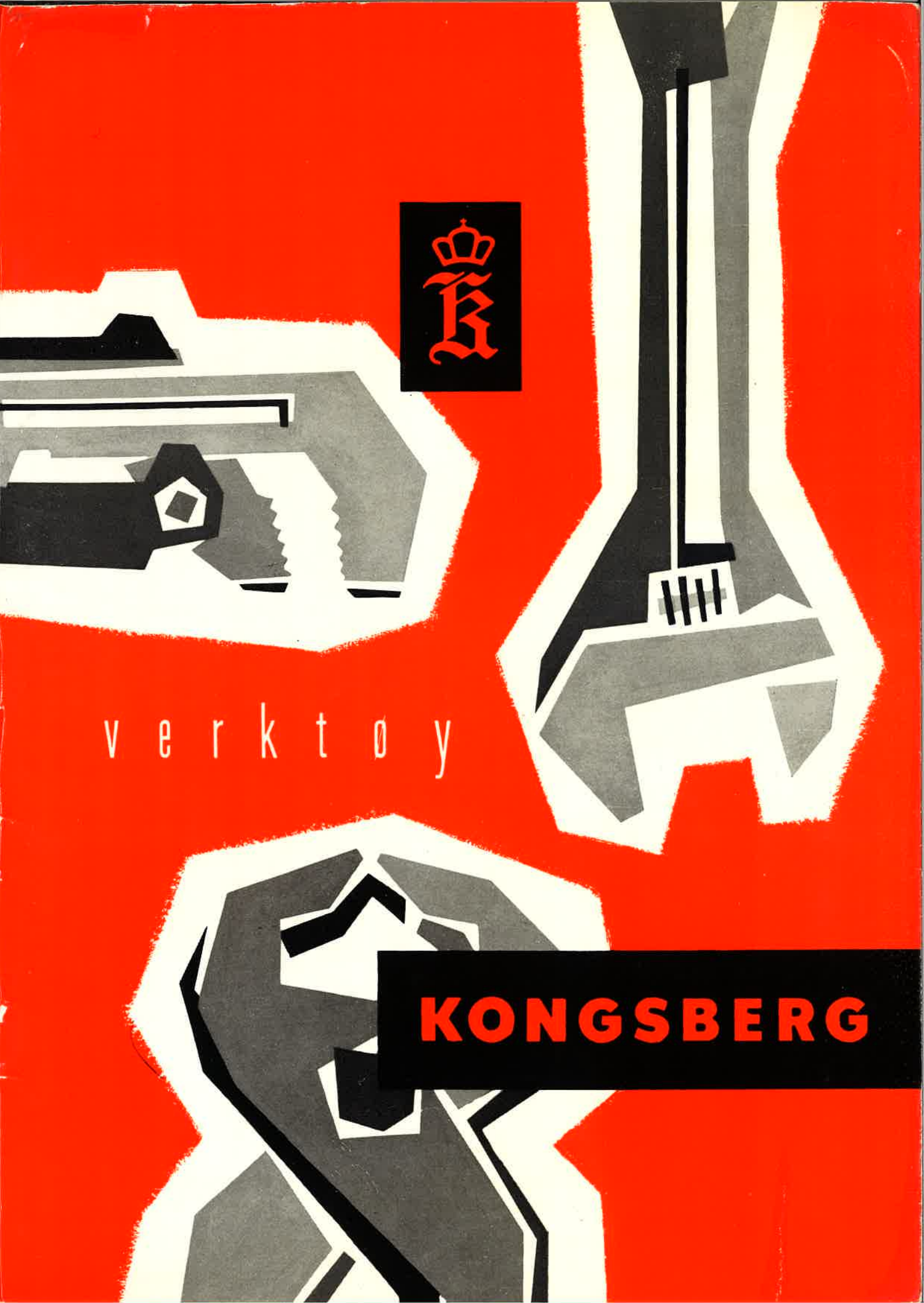

verktøy
KONGSBERG

GARANTI

KONGSBERG verktøy er konstruert for å tilfredsstille de særlige krav som fagmannen stiller.

KONGSBERG verktøy er laget av de beste stålkvaliteter som kan skaffes for det bruk verktøyet er bestemt for.

KONGSBERG verktøy er fremstilt i en bedrift som er tradisjonsmessig kjent for å levere toppkvalitet.

Hvert eneste verktøy er kontrollert før det forlater fabrikken, og er så langt det er mulig fri for material- og fabrikasjonsfeil. Alt verktøy med **materialfeil** eller **fabrikasjonsfeil** erstatter vi derfor omgående og kostnadsfritt.

Verktøy som det blir reklamert på av andre årsaker enn de som er nevnt ovenfor, f. eks. uforsvarlig bruk eller misbruk, kan ikke erstattes.

KONGSBERG VÅPENFABRIKK

Trykt hos Fabritus, Oslo, 1957

K O N G S B E R G

V Å P E N F A B R I K K

FAGMANNEN VELGER KVALITET - HAN

VELGER KONGSBERG

De første fabrikkbygninger nede ved elven

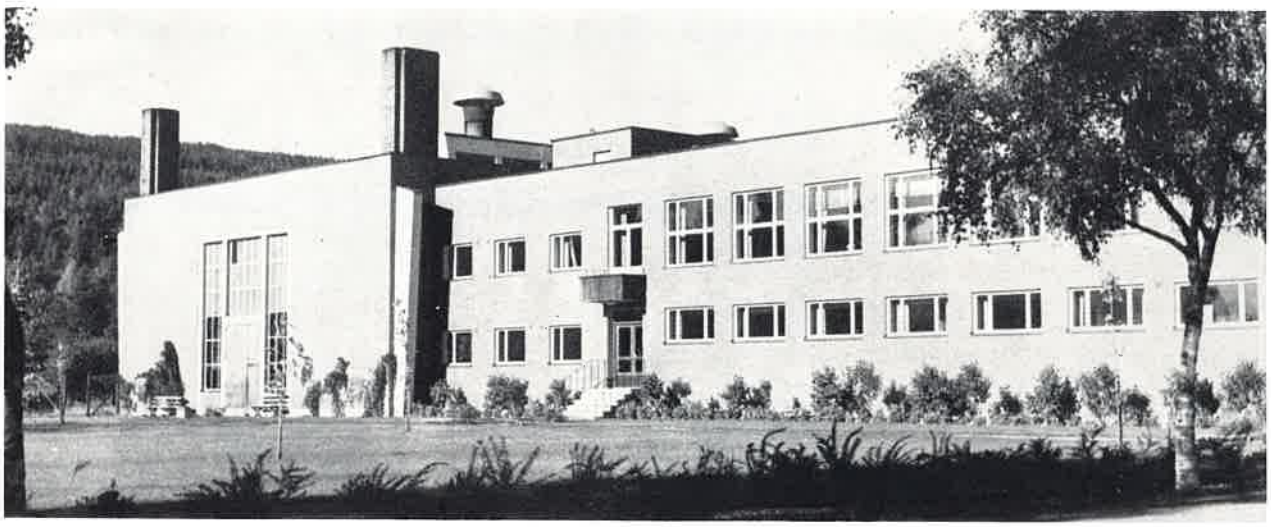
FAGARBEID - TRADISJON

Gjennom generasjoner fra far til sønn er fagarbeiderne i Kongsberg Våpenfabrikk blitt innstillet på å arbeide ytterst nøyaktig etter de strengeste kvalitetskrav.

Masseproduksjon av våpen forlangte det. Verktøyet til denne produksjon har fabrikken alltid laget selv. Dermed var også grunnlaget lagt for en produksjon av verktøy for salg.

Velferdsbygget til den nye heiersmia.

Kongsberg Våpenfabrikk ble grunnlagt i 1814 som et ledd i oppbyggingen av vår selvstendighet og uavhengighet. Forutsetningen var det gamle jernverk, fossekraften fra Lågen, samt behovet for en stabiliserende faktor for byen med det konjunkturfølsomme sølvverk.



INNHOLD

Hvorfor KONGSBERG verktøy	6
Kongsberg nye smie	7
Skiftenøkler nr. 81 - 86	8
Skiftenøkler nr. 10 - 75	9
Kjettingtenger	10
Kjettingtenger 6", 9", 18"	11
Skiftenøkler nr. 10 og 21	11
Rørtenger nr. 90 - 95	13
Rørkutter nr. 185	13
Kombinasjonstenger	15
Skråavbitertenger	15
Telefontenger	17
Knipetenger	17
Jernbindertenger	17
Boltekutter	17
Trådkutter	17
Huggjern	19
Snekkerhammere	19
Kongsberg - snitt	21
Gjengebakker	21
Reservedeler	23

hvorfor KONGSBERG verktøy

KONGSBERG-verktøy er norsk.
Etter første verdenskrig tok Våpenfabrikken opp produksjon av sivile produkter som jaktvåpen, håndverktøy, sirkelsagblad og spiralbor. En norsk verktøyproduksjon ble tatt opp bl. a. fordi en tok sikte på å gjøre seg mindre avhengig av utenlandske leverandører og eventuelle usikre importforhold.

Navnet KONGSBERG.
I tidens løp har forhandlere og forbrukere selv innført begrepet *KONGSBERG-verktøy*. En varebetegnelse som naturlig har glidd inn i folks bevissthet som et kvalitetsbegrep.

På den annen side måtte en være istand til å konkurrere *prismessig* med utenlandsk kvalitetsverktøy.

KONGSBERG Våpenfabrikk har alltid hatt som mål å forsyne forbrukerne med kvalitetsverktøy til en rimelig pris. Utviklingen har vist at bedriften har maktet dette. KONGSBERG-verktøy blir derfor også eksportert i stadig økende mengder.

Hver eneste arbeidsoperasjon i fremstillingen av KONGSBERG verktøy er inngående kontrollert, og hvert eneste verktøy er *kvalitetskontrollert* for å sikre den høye standard som De har rett til å forlange.

KONGSBERG-verktøy er *garantert* for material- og fabrikasjonsfeil. Det forekommer nesten ikke reklamasjoner. KONGSBERG kvalitetsgaranti trygger Deres verktøykjøp.

KONGSBERG

nye smie

for lettere smigods, er et moderne anlegg. De siste års raske tekniske utvikling er lagt til rette for en dyktig stab av fagfolk med generasjoners tradisjon og årelang spesialerfaring. Et gammelt ordspråk sier at en må passe på som en smed. Dette gjelder i enda høyere grad når det forlanges et høyverdig kvalitetsprodukt i masseproduksjonen. Tross teknikk og maskiner er resultatet enda avhengig av fagmannen.

Parallelt med verktøy — og våpenproduksjonen — fremstilles det en rekke smigodsprodukter av forskjellig form og størrelse for norske og utenlandske kunder. Smiing av aluminiumlegeringer, som har spesielle krav til styrke og seighet, er et nytt område som er tatt opp med beste resultat.

KONGSBERG

SKIFTENØKLER

er heiersmidd av utvalgt spesiallegert, slitesterkt stål. Maskinert etter snevreste toleranser for perfekt tilpassing — en viktig detalj for et kvalitetsprodukt. Varmebehandlet under nøyaktig instrumentkontroll i elektriske herdeovner for å få riktig hårdhet og seighet.

FORKROMMET

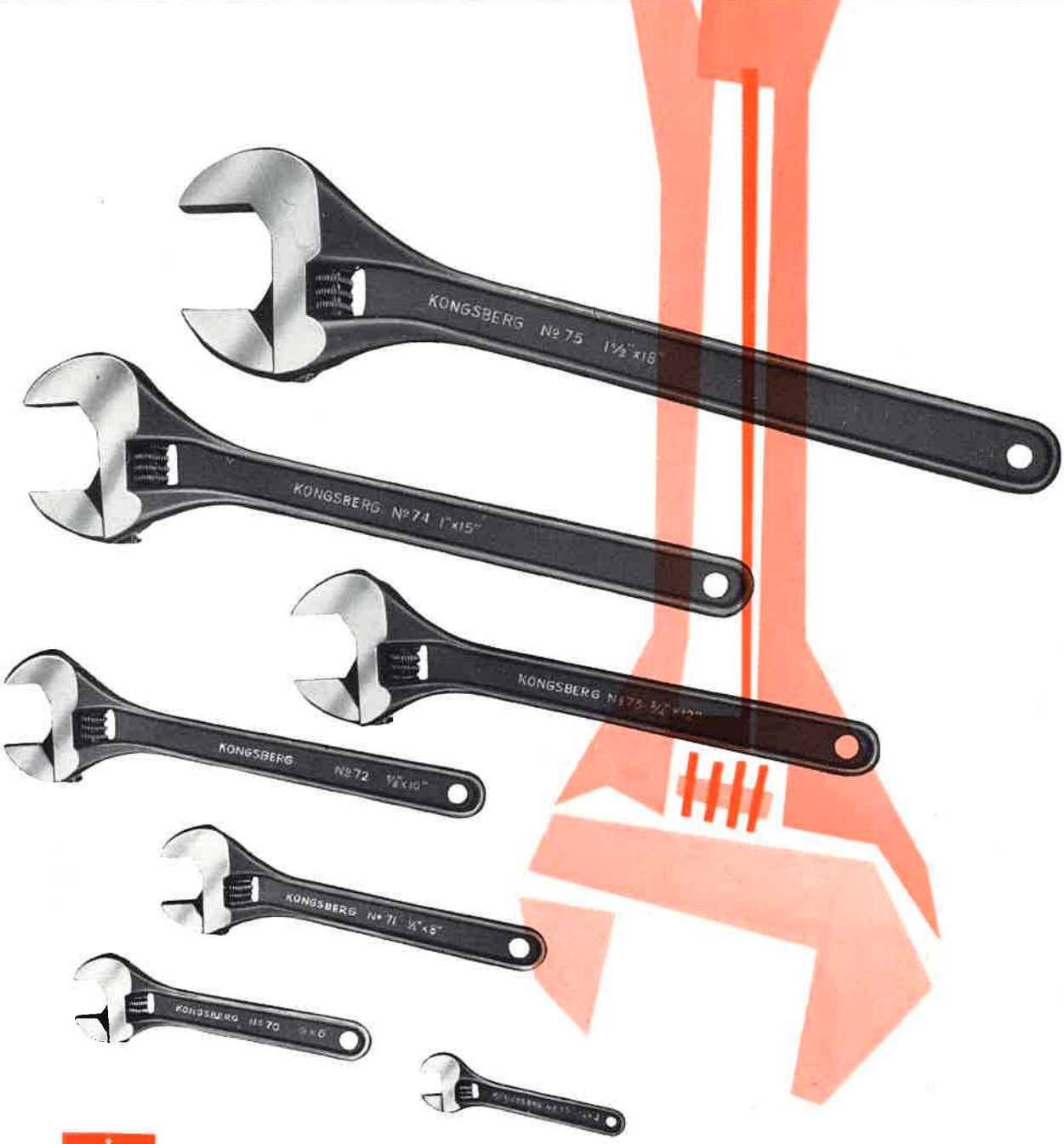
Nr.	Art. nr.	Kjeft	Lengde
81	10—4810	½"	8"
82	10—4820	⅝"	10"

45° VINKEL PÅ KJEFTEN

FOSFATERT

Nr.	Art. nr.	Dimensjoner	
		Kjeft	Lengde
81	10-0810	½"	8"
82	10-0820	⅝"	10"
83	10-0830	¾"	12"
84	10-0840	1"	15"
85	10-0850	1¼"	18"
86	10-0860	1½"	24"

Reservedeler se side 23



KONGSBERG skiftenøkler

har en elegant, rustbeskyttende finish ved fosfatering og blanksmergling. Kjeftene er konstruert slankere og lengre for bedre gripeevne. Serratert stillskrue er lett å komme til og behagelig å bruke.

KONGSBERG skiftenøkler

lages fortsatt både med 45° og 15° vinkel i kjeftene. KONGSBERG skiftenøkler er anvendelige til alle formål.

KONGSBERG skiftenøkler

nr. 10 - 21 - 69 - 70 - 71 og 72 tilvirkes også i en tiltalende sateng-forkrommet utførelse.

Reservedeler side 23

15° VINKEL PÅ KJEFTEN

FOSFATERT

Nr.	Art. nr.	Kjeft	Lengde
10	10-0100	3/8"	6"
21	10-0210	1/2"	8"
69	10-0690	1/4"	4"
70	10-0700	3/8"	6"
71	10-0710	1/2"	8"
72	10-0720	5/8"	10"
73	10-0730	3/4"	12"
74	10-0740	1"	15"
75	10-0750	1 1/4"	18"

FORKROMMET

Nr.	Art. nr.	Kjeft	Lengde
10	10-4100	3/8"	6"
21	10-4210	1/2"	8"
69	10-4690	1/4"	4"
70	10-4700	3/8"	6"
71	10-4710	1/2"	8"
72	10-4720	5/8"	10"

KONGSBERG kjettingtenger

er et resultat av de erfaringer yrkessjåfører og bilreparatører har gjort. Tengene er konstruert for hurtig og praktisk bruk.

Å legge på snøkjettinger er ikke lenger en jobb som tar timer. Med KONGSBERG kjettingtenger går arbeidet mye lettere. Ha alltid en KONGSBERG kjettingtang med i bilen.

6" kjettingtang, art. nr. 28-0850.

er en liten kraftkar av herdet fjærstål med 6 sterke klør som har et godt grep på vriene kjettinger. Den er rustbeskyttet, fosfatert og rødlakkert på håndtakene. Beregnet for person- og varebiler med kjettingkroker opp til 5,2 m/m.

Forkrommet, art. nr. 28-4850

9" kjettingtang art. nr. 28-0800

er heiersmidd og seigherdet. Beregnet på personbiler og mindre lastebiler. En mellomvekt-champion som åpner, lukker og retter opp de grovere kjettingkroker.

18" kjettingtang art. nr. 28-0830

er tungvekteren blant kjettingtenger. Beregnet på lastebiler og busser. Med kjempekrefter åpner, lukker og retter den de tykkeste kjettingkroker. Uunnværlig for bilverksteder og yrkessjåfører.

Skiftenøkkel nr. 10 art. nr. 10-0100

er heiersmidd, varmebehandlet og lokalherdet i kjeften. Den har smale, forlengete kjefter og håndtak med spak for skifting av dekk. En ypperlig skiftenøkkel for sykler og motorsykler av alle typer. Leveres i en fosfatert og blanksmerglet finish.

Forkrommet utførelse: Se nedenfor.

Skiftenøkkel nr. 21 art. nr. 10-0210

er en bilnøkkel i slank utførelse med forlengete kjefter for bedre grep. Den er lett å komme til med og har alligatorkjeft på håndtaket. En all round skiftenøkkel for alle bil- og motorsykkeleiere. Fosfatert og blanksmerglet.

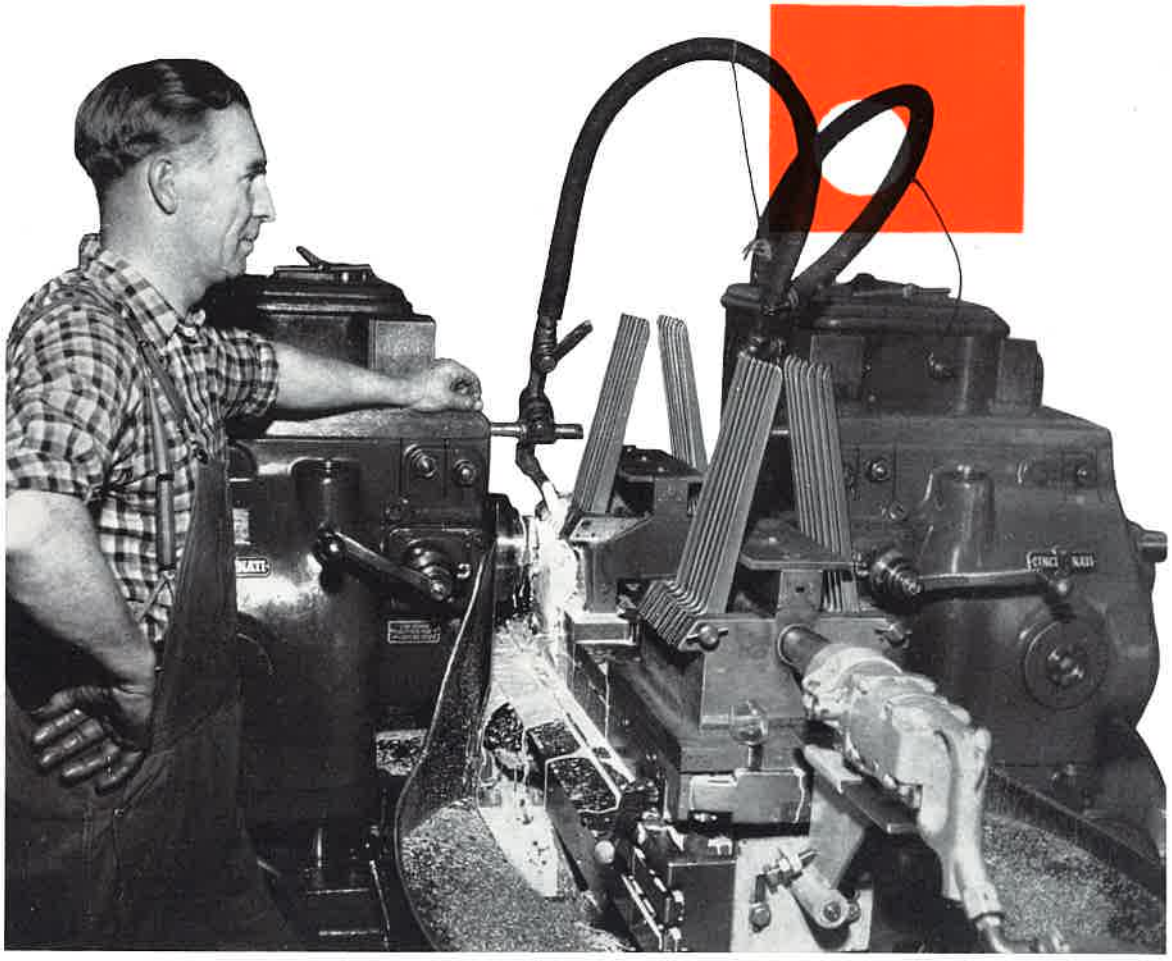
Forkrommet utførelse: Se nedenfor.

KONGSBERG skiftenøkler, nr. 10 og nr. 21 forkrommet.

Den kresne motorsykkel- og bileier foretrekker den delikate utførelse med sateng-forkromming.

FORKROMMET

Nr.	Art.nr.	Kjeft	Lengde
10	10—4100	3/8"	6"
21	10—4210	1/2"	8"



Nøyaktig fresing innen snevre toleranser er en nødvendighet i moderne masseproduksjon med flengpassing. Dyktige fagspesialister sørger for at moderne maskiner med nøyaktige innspenningsapparater produserer håndverktøy av toppkvalitet.

Resultatet kontrolleres i hele produksjonsforløpet. Verktøykontroll, innstillingskontroll, produksjonskontroll og sluttkontroll gir forbrukeren garanti for at produktet er av toppkvalitet. Reklamasjoner forekommer meget sjelden.

KONGSBERG rørtenger

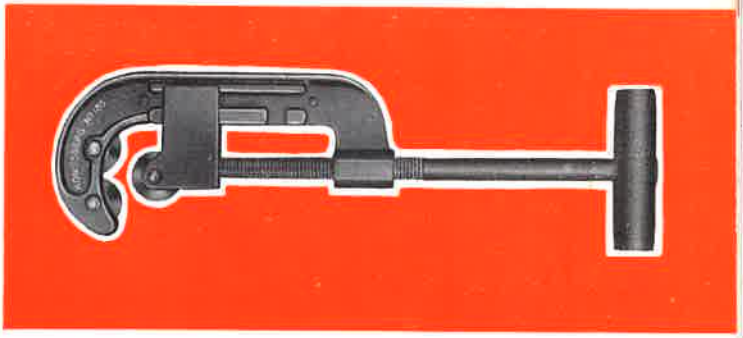
er kjent for sin umåtelige styrke. Ved en serie varmebehandlingsoperasjoner blir stålet spenstig i håndtakene og hårdt og slitesterkt i kjeftene. De er avrundet i bunnen av tennene for å øke bruddstyrken. Overflaten har en rustbeskyttende fosfatert finish som er behagelig å arbeide med.

Nr.	Lengde	Art. nr.	For rørdiam.	Gripevidde
90	9″	28—0900	½″	1 3/16″
91	12″	28—0910	¾″	1½″
92	17″	28—0920	1″	1¾″
93	22″	28—0930	1½″	2⅝″
94	27″	28—0940	2″	3″
95	32″	28—0950	3″	4″

Rørkutter nr. 185. Art. nr. 29-0100

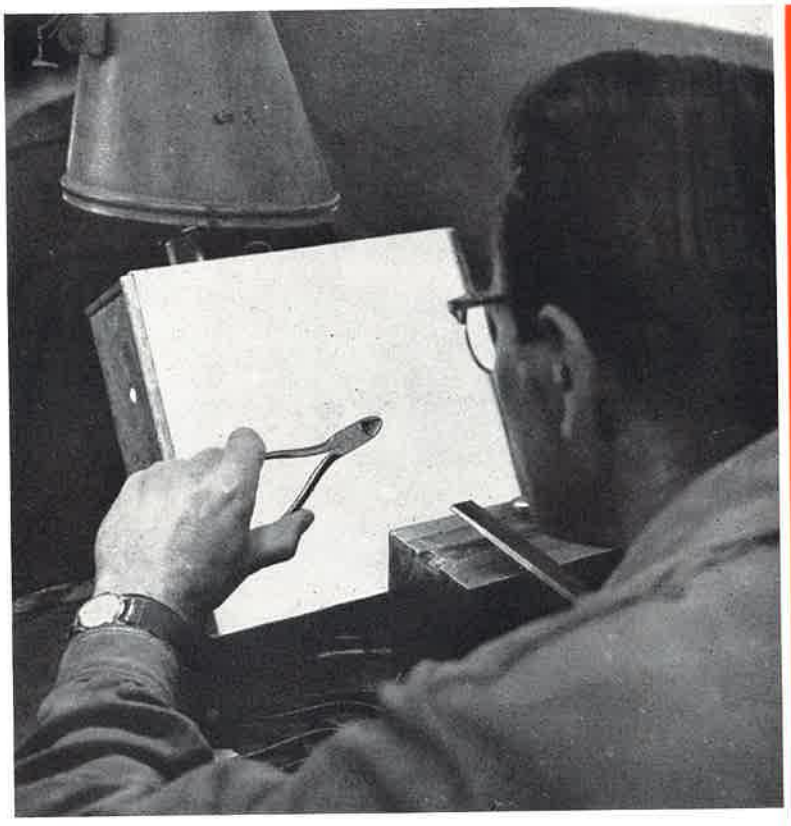
er heiersmidd og har forsterket ramme. Rørkutteren er konstruert for lettvint kutting av stålrør fra ¼″ — 2″ diameter. Den er forsynt med 3 skarpe trinser av spesiallegert verktøystål.

NB. Ikke beregnet for kutting av støpejernsrør.



Den dyktige mekaniker stiller de største krav til kvalitet for sitt verktøy. Han vet at en holdbar, førsteklasses avbiter med dobbelt ledd holder lengst og at den harde, skarpe eggen i kjeftene skal ligge nøyaktig mot hverandre. På en kvalitetsavbiter skal eggene først møtes helt ute i spissen. Med et alminnelig trykk vil eggene ligge helt tett mot hverandre uten å sakse.

K O N G S B E R G



Produksjonen av kvalitetstenger er helt avhengig av høykvalifisert håndarbeide.

Nøyaktig maskinering gir utgangspunktet for den dyktige spesialøvede fagmann, som håndfiler og korrigerer hver eneste tang. Kongsbergtenger er laget *for* fagfolk *av* fagfolk.

KONGSBERG kombinasjonsstang 6", 7" og 8" har den rette kombinasjon av hårdhet og styrke og er konstruert for klipping av pianotråd opp til 1,5 mm. Kraftig rørbitt med dyp fresing og nebb for å klemme og bøye. Trådbitt i begge sider for klipping av hårdtrukket ståltråd. Rustbeskyttet ved fosfatering og blanksmerglet på hodet. Det ene håndtaket har skrutrekker.

KONGSBERG kombinasjonsstenger med isolasjon er uunnværlig for elektrikere. Håndtakene er behagelige å holde i og derfor godt likt av alle som bruker tengene stadig. Klipp aldri strømførende ledninger. En kortslutning vil ødelegge bittet.

Dim.	Fosfatert utførelse art. nr.	Med isolasjon art. nr.
6"	11—0060	11—6060
7"	11—0070	11—6070
8"	11—0080	11—6080

KONGSBERG kombinasjonsstenger 6"—7" i sateng-forkrommet utførelse er ekstra holdbare mot rust og er et praktverktøy for alle som setter pris på pent kvalitetsverktøy.

Forkrommet Dim.	art. nr.
6"	11—4060
7"	11—4070
Leveres også med isolasjon:	
6"	11—7060
7"	11—7070

Skråavbitertang
120 og 140 mm,
er heiersmidd av utvalgt stål og spesialherdet for god og varig klippeevne.
Klipper opp til 2,5 mm hårdtrukket ståltråd. Fosfatert og blanksmerglet.

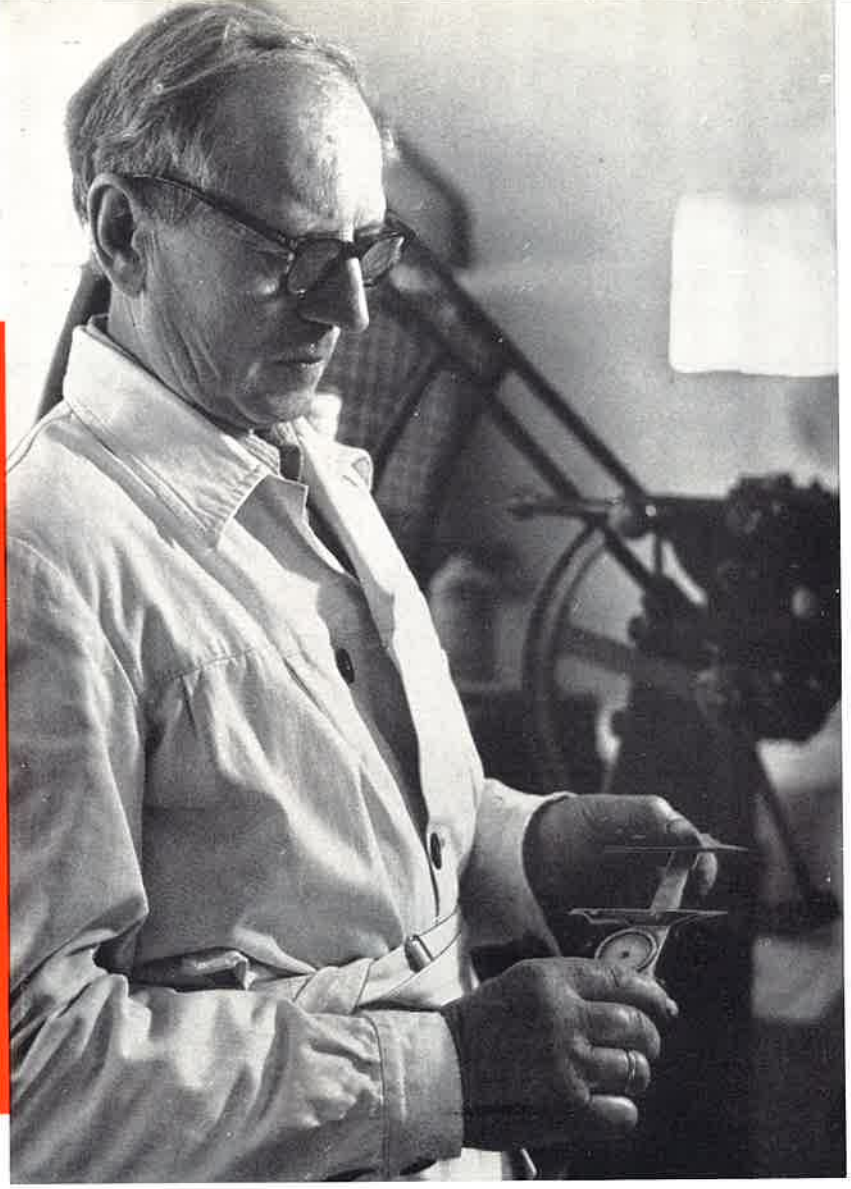
Fosfatert Dim.	art. nr.
120 mm	11—0220
140 mm	11—0240
Leveres også med isolasjon:	
120 mm	11—6220
140 mm	11—6240

Klipp aldri i strømførende ledninger. Hvis to strømførende ledninger klippes samtidig, blir det kortslutning og bittet ødelegges.

Forkrommet Dim.	art.nr.
120 mm	11—4220
140 mm	11—4240
Leveres også med isolasjon:	
120 mm	11—7220
140 mm	11—7240

Satengforkromming gir disse kvalitetsavbitere med dobbeltledd en finish som kler et godt verktøy. Husk: Alle nye skråavbitere skal klippe et rent kutt i alminnelig tynt papir.
KONGSBERG skråavbitere er håndhonet i bittet.

KONTROLL



Valget av riktig stållegering og varmebehandling er avgjørende for verktøyets kvalitet. Laboratoriet analyserer og prøver alt stål for å kontrollere at det har den rette kjemiske sammensetning.

Analyser og prøver er grunnlaget for stålets varmebehandling. Hårdhetsprøver og praktiske styrkeprøver utføres før produktene varmebehandles og herdes.

Det ferdige produkt kontrolleres og prøves etter de strengeste krav. En effektiv kontroll er forbrukerens garanti for toppkvalitet.

8" telefontang art. nr. 11—0180

er en spesialtang for telefonfolk. God å strekke tråd med, fordi kjeften er frest og herdet for god gripeevne. Håndtaket har spesialform for ikke å glippe i hånden. Bittet klipper 1,5 mm pianotråd.

8" knipetang art. nr. 11—0360

er en kraftig tang med håndarbeidet bitt. Konstruert for å klippe tett inntil. En knipetang finnes alltid hos fagfolk. Den er også en nødvendighet for alle som «gjør det selv».

11" hovtang art. nr. 11—0380

er ikke bare spesialverktøy for hovslageren. Med sine lange håndtak og sitt kraftige bitt klipper den tykk, seigherdet søm, ståltråd og hårdtrukket ståltråd. Uunnværlig på gårdsbruk.

Kongsberg jernbindertang

er smidd av utsøkt stål, og kjeften er spesialherdet for god gripeevne og lang levetid. Robust konstruksjon, stive håndtak. Kongsberg jernbindertang er gjennomprøvet på arbeidsplassen.

Art. nr. 11—0310

Kongsberg 19" boltekutter art. nr. 29—0330

av smidd stål med seigherdet håndtak har utveksling og lokalherdet kjeft av spesialstål. Den er prøvet på 2 mm pianotråd og klipper opp til 8 mm skrustål. Må ikke brukes på tverrlenker på bilkjettinger. 19" boltekutter er fosfatert.

Kongsberg 19" trådkutter art. nr. 29—0400

har håndtak av samme konstruksjon som boltekutteren. Kjeften er av legert stål og spesielt konstruert for effektiv klipping av wire. Den er prøvet på 2 mm pianotråd og klipper opp til 8 mm skrustål.

BRYNING

KONGSBERG **huggjern**

leveres med ferdigslipt egg som må brynes før bruk. Slip ikke jernet oftere enn nødvendig. Etter oppsliping må jernet alltid brynes om igjen.

Bruk ikke tørt bryne!
Vannbryning gir god egg og lang levetid for jernet. Ved oljebryning fås en bedre og mere holdbar egg. Med parafin går bryningen raskere. Olje eller parafin må være tynn og ren.

KONGSBERG huggjern leveres med slipt egg på 23°, som er beregnet på middels hardt trevirke. Fagmannen tar ofte hensyn til hardheten av det tre han arbeider i. I løse materialer brukes spissere eggvinkel, ned til 20°. I hard, seig ved er det fordelaktig med butt eggvinkel — opptil 27°. Hyppig sliping forringer verktøyets verdi og tar tid. Derfor bør det velges en vinkel som gir lettest mulig arbeide — med lang levetid for verktøyet.

Slip ikke uten vannavkjøling!
For tørr sliping utvikler varme i den tynne eggen og forandrer hardheten.

Slip ikke på for grove slipesteiner,
for da blir eggen grov og tung å bryne.

Slip ikke på for små slipeskiver,
for da blir eggen hulslipt og svak.

Slip ikke på for harde slipesteiner,
for da er faren for varmeutvikling størst.

SLIP PÅ EN LITT LØS, FIN, JEVN, OG GANSKE STOR SLIPESTEIN, OG MED RIKELIG VANNTILFØRSEL

KONGSBERG snekkerhammer

av smidd stål er et elegant, riktig avbalansert verktøy, laget for fagfolk av fagfolk. Varmebehandlet og spesialherdet. Banen har riktig vinkel mot skaftet, med en ru flate med passe hårdhet. Den gir godt drag på spikeren. Det skarpe bittet tar tak også nedenfor hodet på spikeren. Undersiden av kloen er rødlakkert. KONGSBERG snekkerhammere er prøvet etter U. S. Standard. Skaftene er av beste sort hickory. KONGSBERG snekkerhammere har en blanksmerglet rustbeskyttende finish. Håndtakene er lakkert. Sammenlign KONGSBERG snekkerhammere med de beste utenlandske!
KONGSBERG snekkerhammere er av toppkvalitet.

	Nr. 1	Art. nr.	18—0110
	» 1½	» »	18—0115

KONGSBERG huggjern er smidd av beste kvalitet eggstål. Blanksmerglet, rustbeskyttende finish. Huggjernene er faset og forsynt med spesialtange for godt feste i skaftet.

Dimensjon	Art. nr. Uten skaft	Art. nr. m/plastskaft
1/8"	13—0002	13—2002
3/16"	13—0103	13—2103
1/4"	13—0104	13—2104
5/16"	13—0105	13—2105
3/8"	13—0106	13—2106
7/16"	13—0107	13—2107
1/2"	13—0108	13—2108
5/8"	13—0109	13—2109
3/4"	13—0110	13—2110
7/8"	13—0111	13—2111
1"	13—0112	13—2112
1 1/8"	13—0113	13—2113
1 1/4"	13—0114	13—2114
1 1/2"	13—0115	13—2115

KONGSBERG huggjern med plastskaft, som er formet etter håndgrepet, kan De slå på så hårdt De ønsker.

Det er støpt på jernet og tåler den største påkjenning i varme og kulde uten å sprekke.

Ved å varmes opp til ca. 80° C kan skaftet lettvint tas av for å settes på et nytt jern.

KONGSBERG snitt

for Kongsberg og tilsvarende gjengebakker er praktisk verktøy for reparasjonsverksteder - hvor bolter og skruer må forarbeides i en fart. KONGSBERG gjengeverktøy er uunnværlig for bonden i det mekaniserte jordbruk. Maskiner må ofte repareres på gården for å spare tid og for å holde folk i arbeid.

For å oppnå et godt resultat, husk:

1. Bruk riktig diameter på materialet (bolten).
2. Fas bolten litt for at gjengebakken skal entre godt.
3. Bruk riktig skjæreolje. Raps-olje, ikke maskinolje.

Nr.	Art. nr.	For gjengebakker nr.	diam.
0	12—0010	0	1/16"—1/4"
1	12—0110	1	1/4"—5/8"
2	12—0210	2—3	5/16"—3/4"
3	12—0310	2—3	3/16"—1"

KONGSBERG-snitt

lages med svingjern med styrehull for de vanlige dimensjoner. Håndtaket nr. 1, 2 og 3 er serratert og skruene har serrat og spor. Svingjernet er utfrest for godt skrufeste.

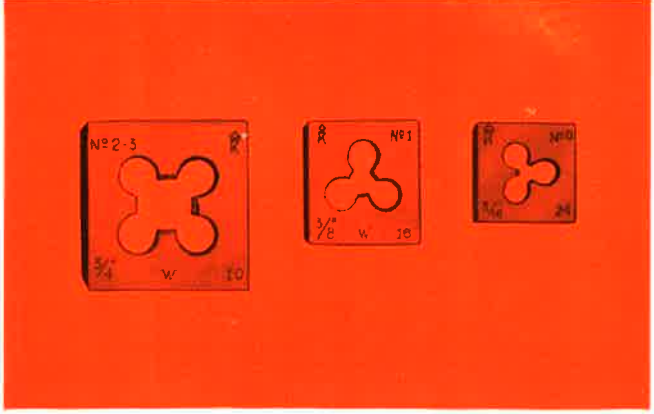
Withwortgjenger Dim.	Art. nr.	Snitt nr.
1/16"	12—0030	0
3/32"	12—0031	
1/8"	12—0032	
5/32"	12—0033	
3/16"	12—0034	
7/32"	12—0035	
1/4"	12—0036	
1/8"	12—0132	1
5/32"	12—0133	
3/16"	12—0134	
1/4"	12—0136	
5/16"	12—0137	
3/8"	12—0138	
7/16"	12—0139	
1/2"	12—0140	
9/16"	12—0141	
5/8"	12—0142	

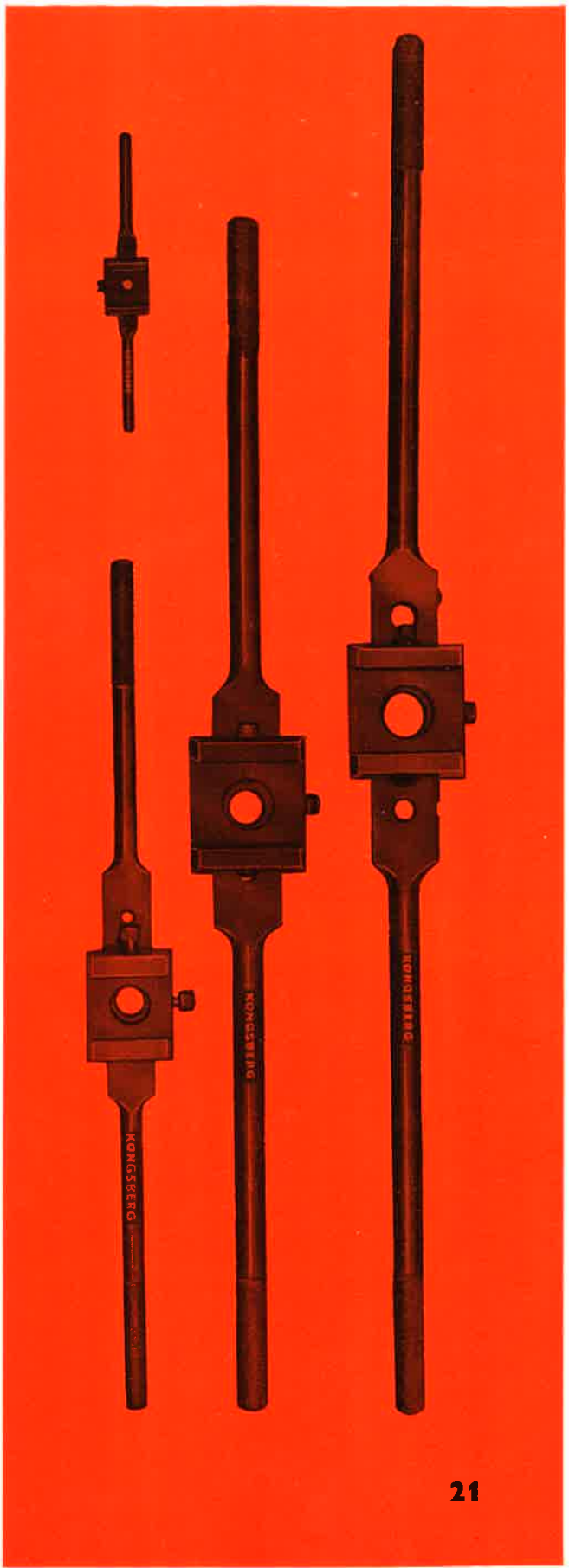
Withwortgjenger Dim.	Art. nr.	Snitt nr.
3/16"	12—0234	2 og 3
1/4"	12—0236	
5/16"	12—0237	
3/8"	12—0238	
7/16"	12—0239	
1/2"	12—0240	
9/16"	12—0241	
5/8"	12—0242	
3/4"	12—0243	
7/8"	12—0344	3
1"	12—0345	

Rørgjenger. wh.		
1/8"	12—0180	1
1/4"	12—0181	
1/8"	12—0280	2 - 3
1/4"	12—0281	
3/8"	12—0282	
1/2"	12—0383	3
5/8"	12—0384	

KONGSBERG-snitt

nr. 0 og nr. 1 passer til alle gjengebakker av tilsvarende nr. Snitt nr. 2 og nr. 3 har samme bakkeholder for gjengebakke nr. 2 og 3. Ved gjenging av dimensjoner over 3/4" anbefales snitt nr. 3 som har lengst håndtak.

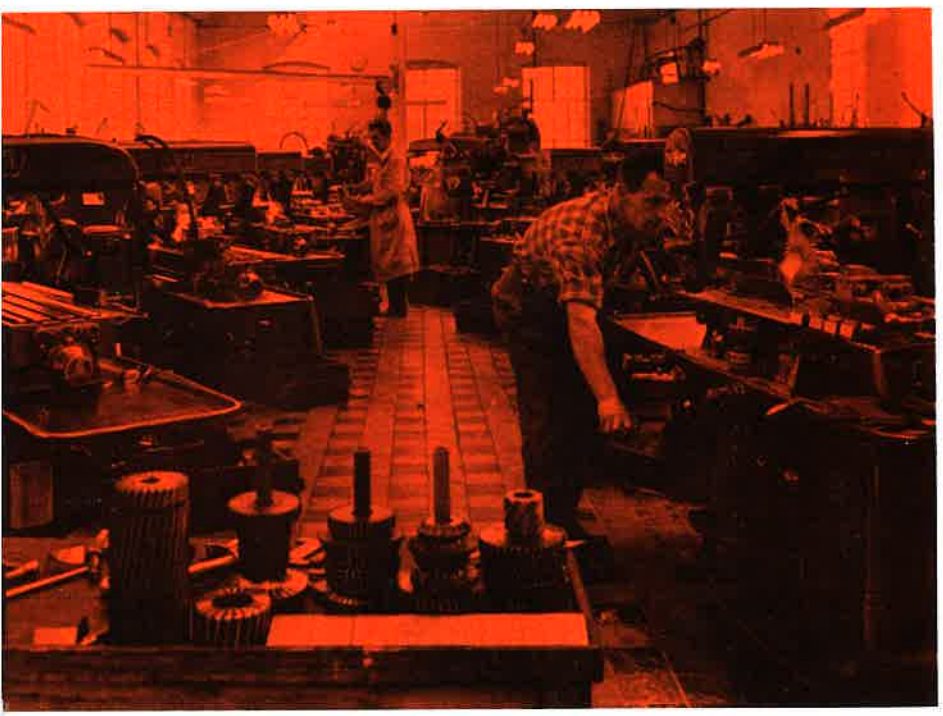




KONSTRUKSJONSAVDELINGEN

En stab av dyktige tegnere og konstruktører søker til enhver tid i samarbeid med metode- og produktutviklingsavdelingene

å finne frem til nye produksjonsmetoder
å forbedre konstruksjonen av eksisterende produkter, og å utvikle nye produkter.



PRODUKSJON

Den omfattende produksjon krever en stor moderne maskinpark som kombinert med fagmannens dyktighet sikrer våre kunder KONGSBERG kvalitet.

Derfor kan vi også mestre større oppdrag for og sammen med annen industri.

LAGERET

Fra produksjonen ruller varene frem i hypermoderne selvtransporterende rullereoler. Det første anlegg av denne type i Norge.

Varene er pakket i kraftig salgsfremmende emballasje. En øvet stab av lagerpersonell sørger alltid for at varene blir pakket forsvarlig for transport til kundene.

UTFØRT AV FABRITIUS REKLAMEBYRÅ - OSLO

Reservedeler for skiftenøkler:

Artikkelnr. i halvfet passer bare til eldre modell. Eldre modell har ikke forsenkning helt fram til åpningen for stillskruen.

	Nr.	Bakke		Stillskrue		Festeskrue		Nr.
		Artikkel nr.		Artikkel nr.		Artikkel nr.		
15°	10	10-0102		10-0103		10-0104		10
	21	10-0212		10-0213		10-0214		21
	69	10-0692		10-0693		10-0694		69
	70	10-0702		10-0703		10-0704		70
	71	10-0712	**1712**	10-0713		10-0714	**1714**	71
	72	10-0722	**1722**	10-0723		10-0724		72
	73	10-0732		10-0733		10-0734		73
	74	10-0742		10-0743	**1743**	10-0744	**1744**	74
	75	10-0752		10-0753		10-0754		75
45°	81	10-0812	**1812**	10-0713		10-0714	**1714**	81
	82	10-0822	**1822**	10-0723		10-0724		82
	83	10-0832		10-0733		10-0734		83
	84	10-0842		10-0743	**1743**	10-0744	**1744**	84
	85	10-0852		10-0753		10-0754		85
	86	10-0862		10-0863		10-0864		86

Reservedeler for rørtenger:

Nr.	Stillmutter	Hylse	Nr.
	Artikkel nr.	Artikkel nr.	
90	28-0903	28-0904	90
91	28-0913	28-0914	91
92	28-0923	28-0924	92
93	28-0933	28-0934	93
94	28-0943	28-0944	94
95	28-0953	28-0954	95

Reservedeler for div. tenger

Reservekjeft A for 18" kjettingtang	28-0839
Reservekjeft B for 18" kjettingtang	28-0829
Skrue for 19" boltekutter	28-0823
Mutter for 19" boltekutter	28-0824
Reservekjeft for 19" trådkutter	29-0409
Trinse for rørkutter	29-0105
Bolt for trinse for rørkutter	29-0106

18" kjettingtang leveres med to forskjellige typer kjefter.
Type A er best for benkebruk i verksteder.
Type B er en all round kjettingtang. Den er lett å komme til med.

KONGSBERG VÅPENFABRIKK